



A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti sul Bilancio di Previsione esercizio 2022 e Pluriennale 2022-2024

Il Collegio dei Revisori dell'ARPA Campania, *Dr. Matteo Rascio, Dr.ssa Elisabetta Monaco, Dr.ssa Filomena Vitiello*, nominato con Decreto del Presidente della Regione Campania in data 19/04/2017 n. 59, insediatosi come risulta dal Verbale n. 6 del 03/05/2017, dopo aver esaminato il Bilancio di Previsione 2022 e Pluriennale 2022-2024, approvato con Deliberazione del Direttore Generale n. 831 del 28/12/2021, espone quanto segue.

L'ARPA - Agenzia Regionale Protezione Ambientale della Campania, è stata istituita con la L.R. n. 10/1998. Ha natura giuridica di Ente pubblico non economico a "finanza derivata". A seguito dell'introduzione del D.Lgs 118 del 23.06.2011 e succ. mod., l'Agenzia è stata espressamente collocata tra fra gli enti destinatari delle disposizioni di cui al titolo I del citato decreto legislativo, in quanto Ente Strumentale della Regione.

L'Agenzia in quanto Ente Strumentale della Regione, è direttamente dipendente dai finanziamenti di quest'ultima, come altresì precisato nella delibera di G.R. n.719 del 13/12/2016, e sottoposta alla vigilanza e controllo ai sensi dell'art. 35 della L.R.32/1994.

Con l'entrata in vigore della L.R. 10/1998, il documento di Bilancio di Previsione rientra ex art. 6, tra le fattispecie di atti da sottoporre al Collegio dei Revisori, al Comitato Regionale di Indirizzo e alla Giunta Regionale.



ARPAC – Agenzia Regionale Protezione Ambientale Campania – Ente di Diritto Pubblico istituito con L.R. 10/98

Sede Legale: via Vicinale S. Maria del Pianto – Centro Polifunzionale, Torre 1 – 80143 Napoli

tel. 0812326111 – fax 0812326225 – direzionegenerale.arpac@pec.arpacampania.it – www.arpacampania.it – P.I. 07407530638



A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

In applicazione delle disposizioni di cui al Titolo I del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e succ. mod. l'Agenzia deve procedere con :

l'adozione del bilancio pluriennale autorizzato secondo i nuovi schemi per i titoli e tipologie (entrata) — missioni e programmi (spesa);

l'applicazione del principio contabile generale e del principio contabile applicato alla competenza finanziaria, con l'entrata a regime degli strumenti del Fondo pluriennale vincolato e del Fondo Crediti di dubbia esigibilità. In particolare, l'applicazione del criterio della competenza finanziaria potenziata comporta che le operazioni di accertamento ed impegno vengano registrate quando l' obbligazione giuridica insorge, imputandole all'esercizio in cui le obbligazioni sono esigibili, Quest'ultimo principio rappresenta la linea guida per la quantificazione delle previsioni di entrata e di spesa oltre che la quantificazione del residui presunti.

In quanto ente strumentale in contabilità finanziaria, ai sensi dell'Allegato 4/1 par. 4.3 del citato Decreto Legislativo 118/11, deve predisporre:

- a) il Piano delle attività o Piano programma, di durata almeno triennale, definito in coerenza con le indicazioni dell'ente capogruppo;
- b) il bilancio di previsione almeno triennale, predisposto secondo lo schema di cui all'allegato n. 9;
- c) il bilancio gestionale o il piano esecutivo di gestione, cui sono allegati, il prospetto delle previsioni di entrata per titoli, tipologie e categorie per ciascuno degli anni considerati nel bilancio di previsione, e il prospetto delle previsioni di spesa per missioni, programmi e macro aggregati per ciascuno degli anni considerati nel bilancio di previsione;
- d) le variazioni di bilancio;
- e) il Piano degli indicatori di bilancio (in quanto ente appartenente al settore delle amministrazioni pubbliche definito dall'articolo 1, comma 2, della legge 31 dicembre 2009, n. 196).

Il Collegio del Revisori prende atto dei nuovi schemi di bilancio, come sopra riepilogati.

Il bilancio di previsione 2022-2024 è strutturato, sul versante dell'entrata, in:

titoli, definiti in base alla fonte di provenienza delle entrate;

tipologie, definite in base alla natura delle entrate;

categorie, definite in base all'oggetto dell'entrata.

La nuova struttura prevede, a livello nazionale, 7 titoli di entrata, oltre alle contabilità speciali:





A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

Per quanta riguarda l'Agenzia, oltre alle contabilità speciali, sono utilizzati solo i seguenti titoli:

titolo 2: trasferimenti correnti;

titolo 3: entrate extra tributarie;

titolo 4: entrate in canto capitale.

La nuova struttura, sul versante della spesa, introduce la seguente ripartizione:

missioni: rappresentano le funzioni principali e gli obiettivi strategici;

programmi: rappresentano gli aggregati omogenei di attività volte a perseguire gli obiettivi dell'ente;

macroaggregati: costituiscono un'articolazione dei programmi, secondo la natura economica della spesa.

Il bilancio di previsione è stato predisposto nel pieno rispetto dei principi contabili generali contenuti nel D.lgs. 118/2011 e D.lgs 126/2014 che garantiscono il consolidamento e la trasparenza dei conti pubblici secondo le direttive dell'Unione Europea e l'adozione di sistemi informativi omogenei e interoperabili, qui di seguito elencati:

- principio dell'annualità
- principio dell'unità
- principio dell'universalità
- principio dell'integrità
- principio della veridicità, attendibilità, correttezza e comprensibilità
- principio della significatività e rilevanza
- principio della flessibilità
- principio della congruità
- principio della prudenza
- principio della coerenza
- principio della continuità e costanza



A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

- principio della comparabilità e della verificabilità
- principio della neutralità o imparzialità
- principio della pubblicità
- principio dell'equilibrio di bilancio
- principio della competenza finanziaria
- principio della competenza economica
- principio della prevalenza della sostanza sulla forma.

Il bilancio di previsione per il triennio 2022 - 2024 prevede con i seguenti saldi di competenza a pareggio:

anno 2022 €.104.269.304,00

anno 2023 €. 95.919.248,00

anno 2024 €. 90.464.920,00

RIEPILOGO GENERALE ENTRATE PER TITOLI

TITOLI		PREVISIONI ANNO 2022
1	Entrate correnti di natura tributaria, contributiva e perequativa	
2	Trasferimenti correnti	73.280.472
3	Entrate extratributarie	5.068.832
4	Entrate in conto capitale	
5	Entrate da riduzione di attività finanziarie	
6	Accensione prestiti	
7	Anticipazioni da istituto tesoriere/cassiere	4.000.000
9	Entrate per conto terzi e partite di giro	21.920.000
TOTALE TITOLI		104.269.304



A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



RIEPILOGO GENERALE DELLE SPESE PER TITOLI

TITOLI		PREVISIONI ANNO 2022
1	Spese correnti	58.206.573
2	Spese in conto capitale	19.822.731
3	Spese per incremento attività finanziarie	
4	Rimborso di prestiti	
5	Chiusura anticipazioni di istituto tesoriere/cassiere	4.000.000
7	Spese per conto terzi e partite di giro	21.920.000
TOTALE TITOLI		104.269.304

ENTRATE

TITOLO 2 — TRASFERIMENTI CORRENTI

	Anno 2022	Anno 2023	Anno 2024
Trasferimenti correnti da amministrazioni pubbliche			
Fondo sanitario regionale	64.369.209	60.683.873	56.190.846
Assessorato ambiente	0.00	0.00	0.00
Altri trasferimenti	8.911.263	4.693.469	4.152.168
Totale	73.280.472	65.377.342	60.343.014



ARPA C - Agenzia Regionale Protezione Ambientale Campania - Ente di Diritto Pubblico istituito con L.R. 10/98

Sede Legale: via Vicinale S. Maria del Pianto - Centro Polifunzionale, Torre 1 - 80143 Napoli

tel. 0812326111 - fax 0812326225 - direzionegenerale.arpac@pec.arpacampania.it - www.arpacampania.it - P.I. 07407530638

TITOLO 3 — ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

	Anno 2022	Anno 2023	Anno 2024
Vendita di beni e servizi derivanti dalla gestione dei beni	3.321.318	2.880.945	2.730.945
Interessi attivi	67.000	67.000	67.000
Rimborsi ed altre entrate correnti	1.680.514	1.673.961	1.403.961
Totale	5.068.832	4.621.906	4.201.906

TITOLO 4 — ENTRATE IN CONTO CAPITALE

Non sono registrate entrate per questa tipologia.

ANALISI DELLE ENTRATE

ENTRATE	Anno 2022	Anno 2023	Anno 2024
Titolo 1	0,00	0,00	0,00
Titolo 2	73.280.472	65.377.342	60.343.014
Titolo 3	5.068.832	4.621.906	4.201.906
Titolo 4	0.00	0.00	0.00
Titolo 5	0,00	0,00	0,00
Titolo 6	0,00	0,00	0,00
Titolo 7	4.000.000	4.000.000	4.000.000
Titolo 9	21.920.000	21.920.000	21.920.000
Totale entrate finali	104.269.304	95.919.248	90.464.920

ANALISI DELLA SPESA



A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

SPESE	Anno 2022	Anno 2023	Anno 2024
Titolo 1	58.526.573	58.239.248	56.174.920
Titolo 2	19.822.731	11.760.000	8.370.000
Titolo 3	0,00	0,00	0,00
Titolo 4	0,00	0,00	0,00
Titolo 5	4.000.000	4.000.000	4.000.000
Titolo 7	21.920.000	21.920.000	21.920.000
Totale spese finali	104.269.304	95.919.248	90.464.920

SPESE CORRENTI

Macroaggregati	Anno 2022	Anno 2023	Anno 2024
Redditi da lavoro dipendente	29.552.170	30.372.501	30.437.173
Imposte e tasse a carico dell'ente	1.936.928	1.986.793	1.986.793
Acquisto di beni e servizi	26.603.475	25.477.354	23.348.354
Interessi passivi	1.000	1.000	1.000
Altre spese correnti	433.000	401.600	401.600
Totale	68.526.573	58.239.248	56.174.920

REDDITI DA LAVORO DIPENDENTE

	Anno 2022	Anno 2023	Anno 2024
Compensi lordi	22.168.304	22.741.460	22.741.460
Compensi lordi comandati	480.511	500.000	500.000
Contributi Previd/ass. a carico Arpac	6.130.975	6.290.423	6.290.423
Previdenza complementare	27.380	30.118	30.130
Tickets buoni mensa	745.000	810.500	875.160
Totale	29.552.170	30.372.501	30.437.173

Preso atto dello schema di Bilancio di previsione corredato da:

- Nota integrativa;



ARPAC – Agenzia Regionale Protezione Ambientale Campania – Ente di Diritto Pubblico istituito con L.R. 10/98

Sede Legale: via Vicinale S. Maria del Pianto – Centro Polifunzionale, Torre 1 – 80143 Napoli

tel. 0812326111 – fax 0812326225 – direzionegenerale.arpac@pec.arpacampania.it – www.arpacampania.it – P.I. 07407530638



A.R.P.A.C.

AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

- Bilancio annuale 2022;
- Bilancio Pluriennale 2022/2024;

Pervengono alle seguenti

Conclusioni

Questo Collegio dei Revisori ha accertato:

- la corretta esposizione in bilancio delle spese e delle entrate di competenza;
- l'esattezza e la chiarezza dei dati contabili presenti nei prospetti di bilancio forniti;
- l'osservanza dei principi e delle norme di contabilità nella redazione del documento e la conformità col Regolamento;
- la non approvazione del PAA.

Dall'analisi dei dati, si è potuto evidenziare che:

- si evince che nel triennio considerato a fronte di una diminuzione dei trasferimenti correnti ed anche delle spese correnti vi è un aumento del costo del personale;

in merito il Collegio raccomanda:

- di tenere sotto controllo il costo del personale.
- di porre la massima attenzione nell'accesso ad anticipazioni di tesoreria tenendo in considerazione delle somme giacenti nei vari conti accessi dall'Ente;

Il Collegio, pertanto, in relazione agli elementi forniti e per quanto di competenza, esprime parere favorevole all'approvazione del Bilancio di Previsione 2022 e Pluriennale 2022-2024.

Il Collegio dei Revisori

Dr. Matteo Rascio *Presidente*

Dr.ssa Elisabetta Monaco *Componente*

Dr.ssa Filomena Vitiello *Componente*

